

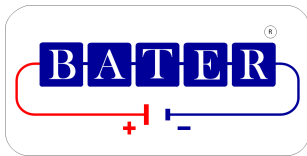
### Korek rekombinacyjny z zaworem dwudrożnym RecPlug2 redukuje wymagania wentylacyjne do poziomu baterii VRLA.

Dzięki korkom RecPlug2 zostały połączone zalety baterii z elektrolitem płynnym – ponad 20 letnią żywotność, stabilność, niezawodność i przewidywalność działania, z zaletami baterii VRLA – brakiem konieczności dolewania wody, małym zagrożeniem wybuchem i możliwością pracy we wspólnym pomieszczeniu z innymi urządzeniami. Wychodząc na przeciw tym oczekiwaniom, firma BATER opracowała najnowszej generacji korek rekombinacyjny regulowany zaworem dwudrożnym do zewnętrznej rekombinacji gazów w akumulatorach

kwasowo-ołowiowych.

#### ZALETY:

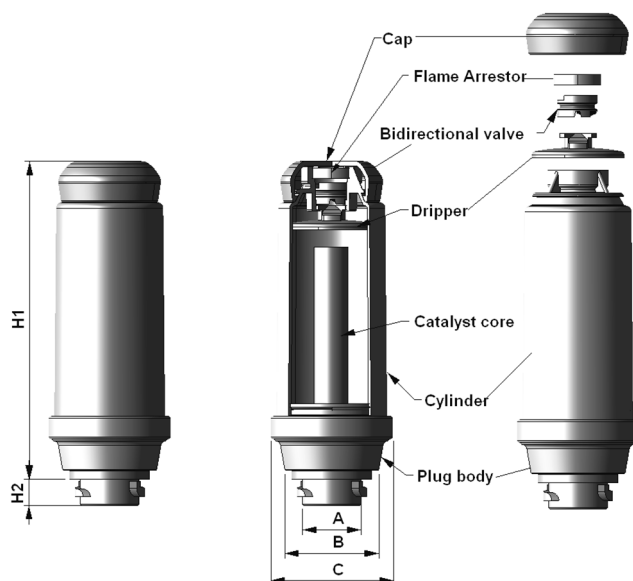
- **BEZPIECZEŃSTWO** – zmniejszone wymagania dotyczące wentylacji do poziomu wymaganego przez baterie VRLA, minimalna emisja szkodliwych gazów z ciekłego elektrolitu, wygaszanie płomienia wstecznego i dwukierunkowa regulacja ciśnienia we wnętrzu rekombinatora zabezpiecza cały układ przed mechanicznym zniszczeniem w wyniku niekontrolowanego wzrostu bądź spadku ciśnienia. Możliwość ładowania baterii przy stałym napięciu 2,4V bez konieczności odkręcania rekombinatora. Przy wykonywaniu prac serwisowych można położyć korek rekombinacyjny w pozycji poziomej bez ryzyka zniszczenia powierzchni aktywnej rekombinatora.
- **OSZCZĘDNOŚĆ** – brak konieczności uzupełnienia elektrolitu; brak potrzeby wymiany rekombinatora w pełnym okresie eksploatacji baterii.
- **ELASTYCZNOŚĆ** – możliwość dopasowania ilości korków do konkretnej pojemności akumulatora.



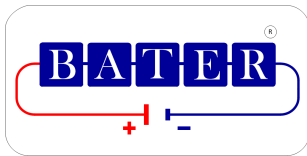
## ZASADA DZIAŁANIA

W czasie pracy akumulatora kwasowo-ołowiowego na skutek elektrolizy wodnego roztworu elektrolitu wydziela się wodór oraz tlen. Gazy te w powietrzu mogą tworzyć mieszaninę wybuchową. Dodatkowo w wyniku elektrolizy zmniejsza się ilość wody w elektrolicie, którą trzeba stosunkowo często uzupełniać w akumulatorze. Przemiana wodoru i tlenu w parę wodną jest procesem egzotermicznym. Ciepło emitowane podczas procesu rekombinacji we wnętrzu zamkniętej baterii znacznie przyspiesza degradację elektrod ołowiowych zanurzonych w elektrolicie. Dlatego też korzystnie jest prowadzić proces rekombinacji z dala od elektrod, dzięki czemu zwiększa się żywotność całej baterii. W tej innowacyjnej konstrukcji gazy powstałe w czasie elektrolizy wody z elektrolitu po dotarciu do korka w sposób kontrolowany ulegają przemianom w parę wodną. Para wodna następnie kondensuje na ściankach rekombinatora. Po schłodzeniu w postaci wody sływa z powrotem do baterii. W celu uzyskania najefektywniejszej rekombinacji gazów przy budowie korka oprócz specjalnego katalizatora wykorzystano również system zaworów, które samoczynnie regulują ciśnienie we wnętrzu urządzenia dla osiągnięcia wartości najkorzystniejszej. W celu zachowania bezpieczeństwa eksploatacji nad układem regulującym ciśnienie w korku zamontowano dodatkowo jednostopniowy bezpiecznik do wodoru, w postaci ceramicznego wygaszacza płomienia. W tak skonstruowanym korku emisja gazów jest minimalna i bezpieczna dla najbliższego otoczenia. Nowy korek rekombinacyjny z systemem zaworów dwudrożnych, przy zachowaniu właściwej eksploatacji, zmniejsza częstotliwość prac serwisowych związanych z uzupełnianiem poziomu elektrolitu w baterii. Nowa konstrukcja zwiększa bezpieczeństwo użytkowania baterii w miejscach o ograniczonej wentylacji przy zachowaniu stopnia rekombinacji gazów na możliwie najwyższym poziomie.

## WYMIARY I PARAMETRY TECHNICZNE

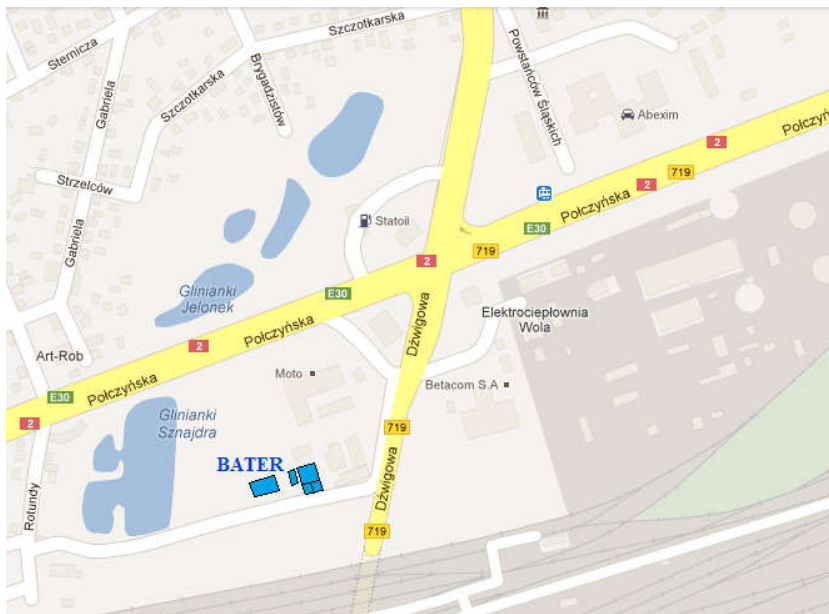


Typ	Pojemność baterii Ah	Max. Napięcie ładowania [V/ogn.]	Wymiary				
			Średnica			Wysokość	
			A	B	C	H1	H2
RecPlug 2-500 oraz RecPlug2-500 LP	do 500	2,4 ±1%	25	40	53	132	11
RecPlug 2-1000 oraz RecPlug2-1000LP	od 501	2,4 ±1%	25	40	53	132	11
RecPlug 2-1500 oraz RecPlug2-1500LP	od 801	2,4 ±1%	25	40	53	132	11



KOREK REKOMBINACYJNY Z ZAWOREM

# RecPlug 2

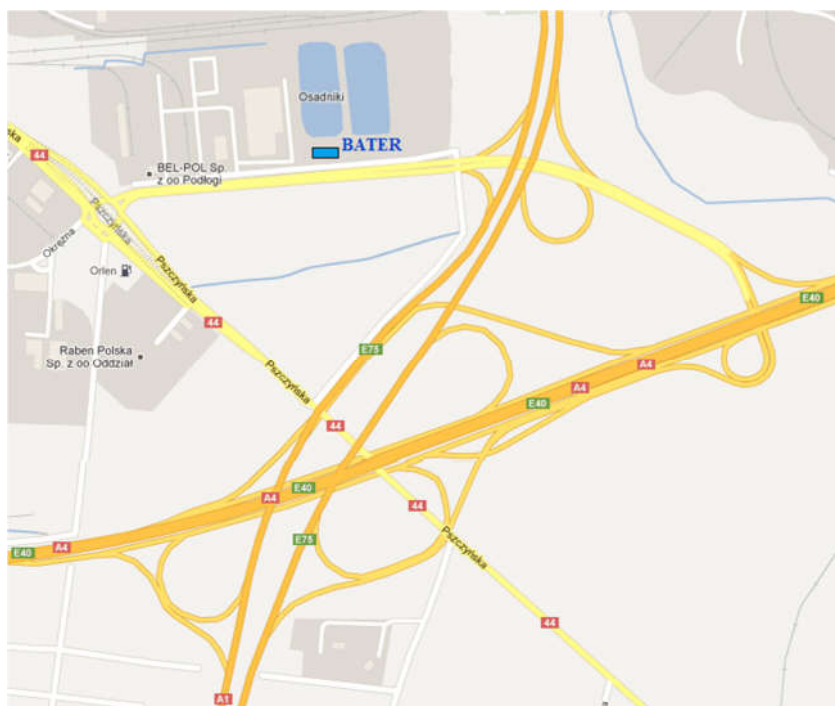


## **BATER sp.z o.o.**

ul. Dźwigowa 63,  
01-376 Warszawa  
tel.: +48 22 664 87 87  
fax: +48 22 664 87 87  
e-mail: [biuro@bater.pl](mailto:biuro@bater.pl)  
[www.bater.pl](http://www.bater.pl)

## **Zakład mechaniczny**

ul. Dźwigowa 63,  
01-376 Warszawa  
tel.: +48 22 664 87 87 w.41  
fax: +48 22 664 87 87  
GPS 52°13.07N, 20°54.86E



## **Zakład produkcyjny BATER Gliwice**

ul. Pszczyńska 311,  
44-100 Gliwice  
tel.: +48 32 232 12 40  
fax: +48 32 232 12 40 w. 29  
e-mail: [biuro@bater.pl](mailto:biuro@bater.pl)  
GPS 50°16.14N, 18°43.19E