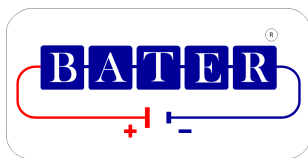


**Typoszereg baterii OPzS blok został zaprojektowany jako kompaktowe, rezerwowe źródło zasilania odbiorów wymagających najwyższego poziomu niezawodności zasilania.**

Baterie firmy BATER typu OPzS blok, dzięki najnowocześniejszej technologii produkcji mają bardzo długą żywotność, zarówno przy pracy rezerwowej jak i cyklicznej; ich pojemność jest większa niż wynika to z norm DIN.

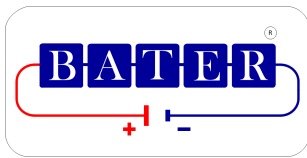
Dzięki swojej jakości można je stosować jako rezerwowe źródło zasilania w obiektach telekomunikacyjnych, centrach przetwarzania danych, elektrowniach, rozdzielniach, obiektach kolejowych, sygnalizacji na lotniskach i portach morskich, w systemach oświetlenia bezpieczeństwa oraz w przemysłowych systemach automatyki i sterowania.

- **zakres pojemności  $Q_{10}$  przy  $U_k=1,80V/ogn.$  w  $+20^{\circ}C$ :**
  - 12V: 54Ah ÷ 161Ah,**
  - 6V: 161Ah ÷ 322Ah,**
- **rzeczywista pojemność  $Q_{10}$  jest większa od pojemności znormalizowanych DIN,**
- **zgodność wymiarów z normami DIN 40736,**
- **żywotność przy pracy rezerwowej: do 18 lat w temperaturze  $+20^{\circ}C$ ,**
- **wysoka niezawodność pracy,**
- **niskie koszty eksploatacji,**



## BUDOWA BLOKÓW

- **płyta dodatnia** – wykonana ze stopu nisko antymonowego z dodatkiem substancji zapobiegających tworzeniu struktur krystalicznych. Rdzeń odlany ciśnieniowo. Zapewnia to jednorodność stopu ołowiu w całym rdzeniu. Płyta dodatnia jest płytą pancerną (rurkową), co oznacza, że zagęszczona masa czynna (PbO<sub>2</sub>) umieszczona jest w specjalnych rurkach z włókien poliestrowych utwardzonych w procesie impregnacji. Konstrukcja ta zapewnia doskonałe przenikanie elektrolitu przez ścianki rurek, uniemożliwiając jednocześnie opadanie masy czynnej na dno naczynia. Rurki są napełniane na mokro co zapewnia jednorodność i powtarzalność parametrów ogniwa,
- **płyta ujemna** – wykonana w technologii pastowanej gwarantującej wysoką porowatość masy czynnej. Kratki są odlewane ciśnieniowo z niskoantymonowego ołowiu z dodatkiem substancji zapobiegających tworzeniu struktur krystalicznych. Zapewnia to jednorodność stopu ołowiu w całej kratce,
- **separatory** renomowanych firm **Amersil** i **Daramic**, izolujące płyty dodatnie od ujemnych wykonane są z mikroporowatego polietylenu o małej rezystancji elektrycznej. Charakteryzują się wysoką odpornością na działanie kwasu siarkowego, podwyższonej temperatury i na procesy starzenia,
- **sworzenie biegunowe** – odporne na korozję, pokryte tworzywem, ze stopu ołowiu z rdzeniem miedzianym zmniejszającym oporność i zwiększającym wartość prądu maksymalnego; przejście sworzni przez wieczko jest uszczelnione,
- **łączniki międzyogniowe** – miedziane sztywne całkowicie izolowane, skręcane izolowanymi śrubami z otworem pomiarowym,
- **naczynie** - z przezroczystego wysokowytrzymałego tworzywa typu SAN (styrenoakrylonitryl) pozwalające na łatwe i szybkie ocenienie poziomu elektrolitu,
- **wieczko** - z szarego wysokowytrzymałego tworzywa ABS. Uszczelki z gumy kwasoodpornej wokół sworzni zapobiegają ubytkom elektrolitu w czasie transportu i eksploatacji; wieczko z naczyniem jest sklezione co zapewnia doskonałą szczelność ogniwa,
- **elektrolit** – czysty chemicznie roztwór kwasu siarkowego o ciężarze właściwym 1,24kg/dm<sup>3</sup> w temperaturze +20°C przy poziomie maksymalnym, w pełni naładowanego ogniwa.



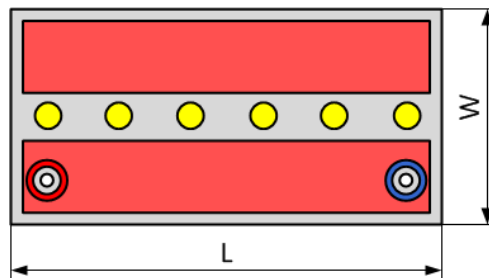
**PARAMETRY TECHNICZNE I WYMIARY I BLOKÓW OPzS blok.**

@ +20°C

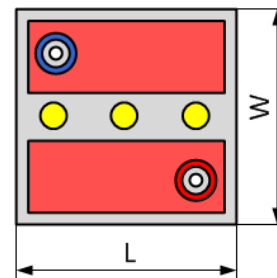
Lp	Typ bloku	Nap.	Pojemność					Prąd ład. $I_{zn}^{(1)}$	Dług. L	Szer. W	Wys. H	Masa	
			$Q_{10}^{(2)}$ Uk=1,80 V/ogn.	$Q_5$ Uk=1,75 V/ogn.	$Q_3$ Uk=1,75 V/ogn.	$Q_1$ Uk=1,67 V/ogn.	$Q_{zn}^{(1)}$ Uk=1,80 V/ogn.					suche +/-5%	mokre +/-5%
			[V]	[Ah]								[A]	[mm]
1	6x1 OPzS 50	12	54	46	40	30	50	5	272	205	347	30	39
2	6x2 OPzS 100	12	107	92	79	60	100	10	272	205	347	41	50
3	6x3 OPzS 150	12	161	138	118	90	150	15	380	205	347	54	70
4	3x3 OPzS 150	6	161	138	118	90	150	78	272	205	347	33	48
5	3x4 OPzS 200	6	215	183	157	119	200	20	272	205	347	36	49
6	3x5 OPzS 250	6	268	230	197	148	250	25	380	205	347	45	59
7	3x6 OPzS 300	6	322	275	236	178	300	30	380	205	347	53	67

(1) Parametry znamionowe zgodnie z normą DIN 40736

(2) Pojemność  $Q_{10}$  po 10 cyklach



**6 x 1 OPzS 50  
6 x 2 OPzS 100  
6 x 3 OPzS 150**



**3 x 3 OPzS 150  
3 x 4 OPzS 200  
3 x 5 OPzS 250  
3 x 6 OPzS 300**

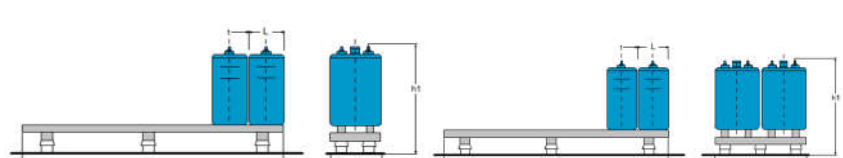
## PODSTAWY POD BATERIE.

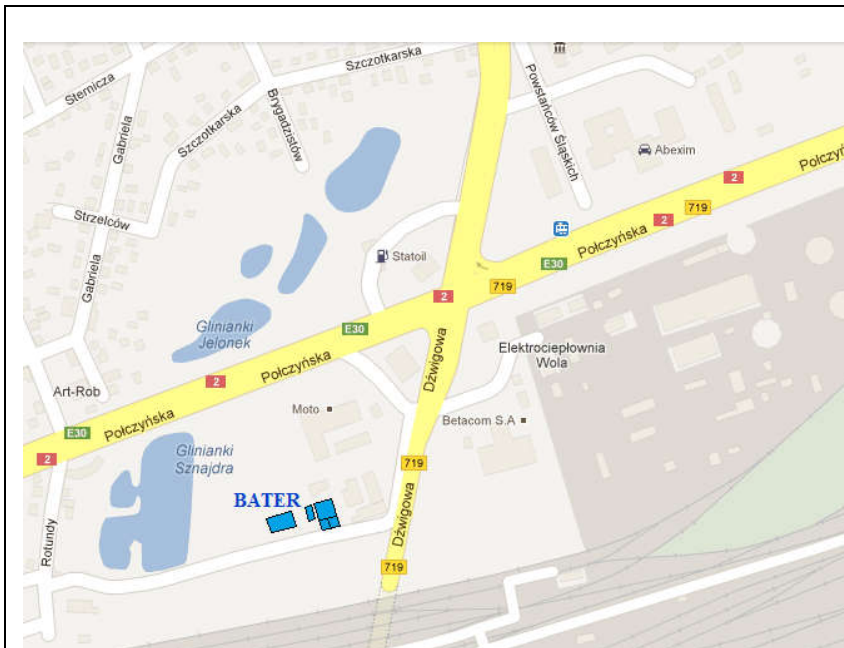
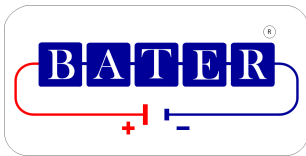
Produkujemy odporne na korozję wszystkich rodzaje podstaw pod baterie klasyczne OPzS blok. Podstawy są wykonane z profilu kwadratowego i pokrywane polietylenem metodą fluidyzacji. Projektujemy zabudowę zgodnie z dokumentacją Klienta, lub wykonujemy własny projekt indywidualnie pod wymiary pomieszczenia docelowego.

## BUDOWA

- konstrukcja: z metalowych profili zamkniętych. Produkowane zestawy są w całości spawane,
- zabezpieczenie antykorozyjne: zabezpieczone przed działaniem elektrolitu doskonałej jakości powłoką z polietylenu o grubości powyżej 1 mm, nanoszoną w reaktorze ze złożem fluidalnym na naszej nowoczesnej linii technologicznej,
- odporność na przebicie elektrostatyczne: powyżej 7kV,
- separacja od podłoża: izolatory z tworzywa ABS z możliwością regulacji wysokości,
- rozmieszczenie bloków: na wspornikach nośnych, których rozstaw można dostosować do ich szerokości. Uniwersalna konstrukcja regałów umożliwia zastosowanie dodatkowych wsporników, dla ogniw o wadze powyżej 200kg.

## PARAMETRY TECHNICZNE I WYMIARY PODSTAW

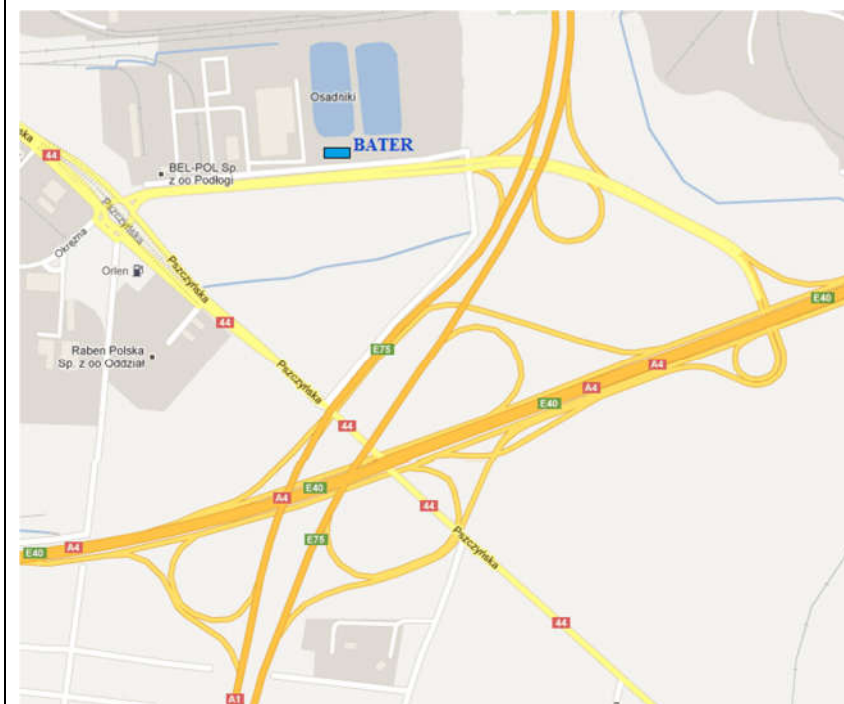
Lp	Typ bloku	B1	B2	h1	t	
1	6x1 OPzS 50	250	500	610	12	<div style="text-align: center;"> <math>I = N \times (L + t)</math>                      (N - ilość bloków)                 </div>  <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <span><b>Podstawa jednorzędowa</b></span> <span><b>Podstawa dwurzędowa</b></span> </div>
2	6x2 OPzS 100	250	500	610	12	
3	6x3 OPzS 150	250	500	610	12	
4	3x3 OPzS 150	250	500	610	12	
5	3x4 OPzS 200	250	500	610	12	
6	3x5 OPzS 250	250	500	610	12	
7	3x6 OPzS 300	250	500	610	12	

**BATER sp.z o.o.**

ul. Dźwigowa 63,  
01-376 Warszawa  
tel.: +48 22 664 87 87  
fax: +48 22 664 87 87  
e-mail: [biuro@bater.pl](mailto:biuro@bater.pl)  
[www.bater.pl](http://www.bater.pl)

**Zakład mechaniczny**

ul. Dźwigowa 63,  
01-376 Warszawa  
tel.: +48 22 664 87 87 w.41  
fax: +48 22 664 87 87  
GPS 52°13.07N, 20°54.86E

**Zakład produkcyjny Bater Gliwice**

ul. Pszczyńska 311,  
44-100 Gliwice  
tel.: +48 32 232 12 40  
fax: +48 32 232 12 40 w. 29  
e-mail: [biuro@bater.pl](mailto:biuro@bater.pl)  
GPS 50°16.14N, 18°43.19E