



BATER jest polskim producentem najwyższej jakości baterii kwasowych trakcyjnych z dodatnią płytą pancerną typu PzB zgodnych z normami BS do wszystkich typów wózków trakcyjnych.

Żywotność naszych baterii wynosi 1500 cykli

- zakres pojemności: 84Ah ÷ 1050Ah - (C_5 Uk = 1,70 V/ogn. przy +30°C),
- wymiary i parametry techniczne zgodne z normami: BS EN 60254 (IEC 254),
- czas życia: 1500 cykli przy DOD 80% w temperaturze +20°C,
- duża niezawodność pracy,
- niskie koszty eksploatacji,,
- bateria może być wyposażona w systemy:
 - Centralnego Uzupełniania Wody (BFS),
 - Mieszania Elektrolitu (EUW).



KONSTRUKCJA

- **plyta dodatnia** – wykonana ze stopu wysoko antymonowego z dodatkiem substancji zapobiegających tworzeniu struktur krystalicznych. Rdzeń odlany ciśnieniowo. Zapewnia to jednorodność stopu ołowiu w całym rdzeniu. Płyta dodatnia jest płytą pancerną (rurkową), co oznacza, że zagęszczona masa czynna (PbO₂) umieszczona jest w specjalnych rurkach z włókien poliestrowych utwardzonych w procesie impregnacji. Konstrukcja ta zapewnia doskonałe przenikanie elektrolitu przez ścianki rurek, uniemożliwiając jednocześnie opadanie masy czynnej na dno naczynia. Rurki są napełniane na mokro co zapewnia jednorodność i powtarzalność parametrów ogniw,
- **plyta ujemna** – wykonana w technologii pastowanej gwarantującej wysoką porowatość masy czynnej. Kratki są odlewane ciśnieniowo z wysoko antymonowego ołowiu z dodatkiem substancji zapobiegających tworzeniu struktur krystalicznych. Zapewnia to jednorodność stopu ołowiu w całej kratce,
- **separatory kopertowe** - renomowanego producenta Daramic, izolujące płyty dodatnie od ujemnych wykonane są z mikroporowatego polietylenu o małej rezystancji elektrycznej. Charakteryzują się wysoką odpornością na działanie kwasu siarkowego, podwyższonej temperatury i na procesy starzenia. Płyty są włożone w separator co zapobiega zwarciom i wypadaniu masy czynnej,
- **naczynie** - z wysokowytrzymałego polipropylenu,
- **wieczko** - z szarego wysokowytrzymałego polipropylenu. Uszczelki z gumy kwasoodpornej wokół wyprowadzeń zewnętrznych zapobiegają ubytkom elektrolitu w czasie transportu i eksploatacji. Wieczko z naczyniem jest zgrzewane,
- **sworzenie biegunowe** – odporne na korozję ze stopu ołowiu z rdzeniem mosiężnym zmniejszającym oporność i zwiększającym wartość prądu maksymalnego; w wersji spawanej sworzenie są ołowiane,
- **łączniki międzyogniwe** – miedziane elastyczne całkowicie izolowane, skręcane izolowanymi śrubami z otworem pomiarowym lub w wersji spawanej ołowiane z nakładką izolacyjną,
- **elektrolit** – czysty chemicznie roztwór kwasu siarkowego o ciężarze właściwym 1,29 g/cm³ w temperaturze +20°C przy poziomie maksymalnym, w pełni naładowanego ogniwa,
- **skrzynia** - ogniwa są umieszczone w skrzyni produkowanej przez BATER. Skrzynie są wykonane ze stali pokrytej polietylenem. Powłoka zapobiega w 100% korozji i zapewnia skuteczną izolację elektryczną (odporność na przebicie elektrostatyczne 7kV). Na życzenie wykonujemy skrzynie także według dokumentacji Klienta.

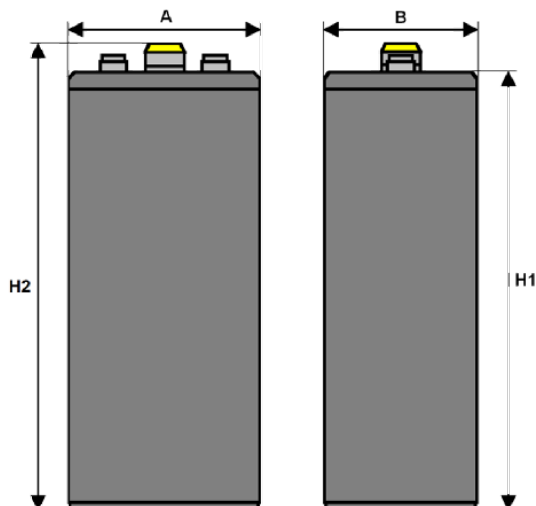
PARAMETRY EKSPLOATACYJNE

- charakterystyki ładowania: DIN 41774 Wa, WOWa, DIN 41773 IU, DIN 41773, 41774 IUla,

NORMY

- EN 60254 (IEC 254),
- DIN 41773, DIN 41774,
- ISO 9001 i ISO 14001

PARAMETRY TECHNICZNE I WYMIARY OGNIW



Temperatura @ +30°C

Lp	Typ płyt	Typ ogniwa	Pojemność znamionowa	Wymiary				Ciężar	
			Q ₅ U _k = 1,70V/ogn. [Ah]	Długość	Szerokość	Wysokość		Suche	Mokre
				A	B	H1	H2	+/-5% [kg]	
						[mm]			
1	B42	2 PzB 84	84	158	45	328	358	5,3	6,3
2		3 PzB 126	126	158	61	328	358	7,4	8,9
3		4 PzB 168	168	158	77	328	358	9,5	11,6
4		5 PzB 210	210	158	93	328	358	11,6	14,1
5		6 PzB 252	252	158	109	328	358	13,7	16,5
6		7 PzB 294	294	158	125	328	358	15,8	19,1
7		8 PzB 336	336	158	141	328	358	17,9	21,6
8		9 PzB 378	378	158	157	328	358	20	24,3
9		10 PzB 420	420	158	173	328	358	22,2	27,1
10		B55	2 PzB 110	110	158	45	398	428	6,6
11	3 PzB 165		165	158	61	398	428	9,2	11
12	4 PzB 220		220	158	77	398	428	11,9	14,4
13	5 PzB 275		275	158	93	398	428	14,5	17,6
14	6 PzB 330		330	158	109	398	428	17,1	20,8
15	7 PzB 385		385	158	125	398	428	19,8	24,1
16	8 PzB 440		440	158	141	398	428	22,4	27,3
17	9 PzB 495		495	158	157	398	428	25,1	30,7
18	10 PzB 550		550	158	173	398	428	27,7	33,9



Lp	Typ płyt	Typ ogniwa	Pojemność znamionowa	Wymiary				Ciężar	
			Q _s U _k = 1,70V/ogn.	Długość	Szerokość	Wysokość		Suche	Mokre
				A	B	H1	H2	+/-5%	
			[Ah]	[mm]				[kg]	
19	B65	2 PzB 130	130	158	45	454	484	7,8	9,5
20		3 PzB 195	195	158	61	454	484	11	13,3
21		4 PzB 260	260	158	77	454	484	14,1	16,6
22		5 PzB 325	325	158	93	454	484	17,2	20,2
23		6 PzB 390	390	158	109	454	484	20,4	24
24		7 PzB 455	455	158	125	454	484	23,5	27,7
25		8 PzB 520	520	158	141	454	484	26,7	31,5
26		9 PzB 585	585	158	157	454	484	29,8	35,2
27		10 PzB 650	650	158	173	454	484	32,9	39,1
28		B75	2 PzB 150	150	158	45	511	541	8,4
29	3 PzB 225		225	158	61	511	541	11,7	13,9
30	4 PzB 300		300	158	77	511	541	15,1	18
31	5 PzB 375		375	158	93	511	541	18,4	21,9
32	6 PzB 450		450	158	109	511	541	21,8	25,8
33	7 PzB 525		525	158	125	511	541	25,1	29,9
34	8 PzB 600		600	158	141	511	541	28,5	33,9
35	9 PzB 675		675	158	157	511	541	31,8	37,9
36	10 PzB 750		750	158	173	511	541	35,2	42
37	B86		2 PzB 172	172	158	45	567	597	9,5
38		3 PzB 258	258	158	61	567	597	13,3	15,8
39		4 PzB 344	344	158	77	567	597	17,1	20,7
40		5 PzB 430	430	158	93	567	597	20,9	25,3
41		6 PzB 516	516	158	109	567	597	24,7	30
42		7 PzB 602	602	158	125	567	597	28,5	34,5
43		8 PzB 688	688	158	141	567	597	32,3	39,1
44		9 PzB 774	774	158	157	567	597	36,1	43,8
45		10 PzB 860	860	158	173	567	597	39,9	48,3



Lp	Typ płyt	Typ ogniwa	Pojemność znamionowa	Wymiary				Ciężar	
			Q ₅ U _k = 1,70V/ogn. [Ah]	Długość	Szerokość	Wysokość		Suche	Mokre
				A	B	H1	H2	+/-5%	
				[mm]				[kg]	
46	B100	2 PzB 200	200	158	45	603	633	10,9	12,9
45		3 PzB 300	300	158	61	603	633	15,2	18,1
48		4 PzB 400	400	158	77	603	633	19,6	23,9
49		5 PzB 500	500	158	93	603	633	24	29,2
50		6 PzB 600	600	158	109	603	633	28,3	34,4
51		7 PzB 700	700	158	125	603	633	32,7	39,8
52		8 PzB 800	800	158	141	603	633	37	45,2
53		9 PzB 900	900	158	157	603	633	41,4	50,5
54		10 PzB 1000	1000	158	173	603	633	45,7	55,8
55		B105	2 PzB 210	210	158	45	683	713	11,6
56	3 PzB 315		315	158	61	683	713	16,2	19,6
57	4 PzB 420		420	158	77	683	713	20,9	25,1
58	5 PzB 525		525	158	93	683	713	25,5	30,8
59	6 PzB 630		630	158	109	683	713	30,1	36,2
60	7 PzB 735		735	158	125	683	713	34,8	42,5
61	8 PzB 840		840	158	141	683	713	39,4	48,3
62	9 PzB 945		945	158	157	683	713	44,1	54,1
63	10 PzB 1050		1050	158	173	683	713	48,7	61

**BATER sp.z o.o.**

ul. Dźwigowa 63,
01-376 Warszawa
tel.: +48 22 664 87 87
fax: +48 22 664 87 87
e-mail: biuro@bater.pl
www.bater.pl

Zakład mechaniczny

ul. Dźwigowa 63,
01-376 Warszawa
tel.: +48 22 664 87 87 w.41
fax: +48 22 664 87 87
GPS 52°13.07N, 20°54.86E

**Zakład produkcyjny BATER
Gliwice**

ul. Pszczyńska 311,
44-100 Gliwice
tel.: +48 32 232 12 40
fax: +48 32 232 12 40 w. 29
e-mail: biuro@bater.pl
GPS 50°16.14N, 18°43.19E